



AQa.Line Herstellerbescheinigung

Eignung der AQa.Line Kunststoff- Behälter 700 bis 6.000 Liter als abflusslose Abwassersammelgruben für Erdeinbau

Die AQa.Line Abwassersammelgruben werden ausschließlich für die NENA GmbH mit Sitz in 19057 Schwerin hergestellt.

Vorbemerkungen

Bitte klären Sie immer vor dem Einbau die örtlichen Zulassungsbedingungen für Abwassersammelgruben ab. Auskünfte geben die zuständigen Behörden (z.B. Bauämter, Untere Wasserbehörden, Abwasserzweckbetriebe).

Die Abwassersammelgruben sind durch Fachfirmen einzubauen bzw. der vorschriftsmäßige Einbau ist von autorisierten Firmen und Sachverständigen zu bescheinigen.

Grundsätzlich sind die Einbau- u. Montageanleitungen zu beachten. Gern senden wir Ihnen vorab die Unterlagen zu (Alternativ können Sie die Einbau- u. Montageanleitungen unter folgender Internetadresse www.zisternexl.de erhalten).

Die Abwassersammelgruben können auch befahrbar eingebaut werden. Bitte beachten Sie unsere speziellen Einbauvorgaben bei einer befahrbaren Variante. Grundsätzlich muss das umliegende Erdreich für einen Einbau geeignet sein. Insbesondere ist auf ein sickerfähiges, standfestes Erdreich zu achten. Gegebenenfalls ist eine dauerhafte Drainage unterhalb der Abwassersammelgrube zu berücksichtigen. Die Abwassersammelgruben dürfen bei Grund- bzw. Schichtenwasser nicht eingebaut werden, wenn ein Wasserstand oberhalb der Grubensole vorkommen kann.

Produktbeschreibung:

Die AQa.Line Abwassersammelgruben werden im Rotationssinterverfahren aus hochwertigem Polyethylen (PE-LLD) hergestellt. Das Produktionsverfahren ermöglicht die Fertigung der Abwassersammelgruben aus einem Stück. Damit ist eine 100 %-ige Dichtigkeit des Behälters gegeben. Durch die gegebene Behälterkonstruktion und die spezielle Materialeinstellung wird eine Formstabilität und Materialbeständigkeit erreicht mit der die Abwassersammelgruben besonders für die unterirdische Lagerung von häuslichem Abwasser geeignet sind.

Charakteristika:

Bezeichnung (Liter)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe Tank (mm)	Höhe ges. (mm)	Gewicht (kg)
700	1.280	900	900	1.670	40
1.000	2.000	900	900	1.360	50
2.000	2.300	1.200	1.400	1.700	90
2.000	2.200	1.230	900	980	90
2.100	2.100	1.200	1.200	1.260	65
3.400	2.300	1.500	1.500	2.140	140
4.000	2.420	2.200	900	1.050	180
4.450	2.300	1.730	1.730	2.230	180
5.000	2.420	2.200	1.100	1.250	210
6.000	2.300	2.050	2.050	2.300	260

- monolithische oder quaderförmige Behälter mit speziellen Verstärkungsrippen
- aus einem Stück hergestellt
- spezielles Schachtsystem

Materialeigenschaften:

Der Werkstoff Polyethylen (PE-LLD) ist aufgrund seiner Eigenschaften besonders gut für Behälter, wie abflusslose Abwassersammelgruben geeignet.

keine Versprödungserscheinungen

- hohe Schlagzähigkeit
- hohe Steifigkeit
- absolut beständig gegen Inhaltsstoffe aus denen sich häusliche Abwässer zusammensetzen

Standicherheit:

Die Abwassersammelgruben wurden für einen Erdeinbau entwickelt. Die Geometrie und spezielle Versteifungsrippen ermöglichen eine hohe Stabilität. Die monolithische Bauweise garantiert eine dauerhafte Dichtigkeit.

Praktische Prüfungen belegen, dass die Behälter sowohl vom Material und von der Konstruktion dauerhaft für die Nutzung als abflusslose Abwassersammelgruben geeignet sind.

Qualitätssicherung:

Die Produktion wird dokumentiert und regelmäßig überwacht. Jede Abwassersammelgrube wird während des Produktionsprozesses mehrfach überprüft.

- Sichtkontrollen
- Materialüberprüfung
- Gewicht- u. Wandstärkenmessungen
- Dichtheitsprüfung

Auf Grundlage dieser Produktionsdokumentation findet eine permanente Optimierung der Produkte sowie unserer Produktionsabläufe statt.